

OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS

Optimo Group Inc.

Es una firma de consultoría en Control Automático de Procesos que provee productos y servicios altamente especializados, enfocados en el mejoramiento del desempeño de los procesos a través de la optimización del control de procesos.

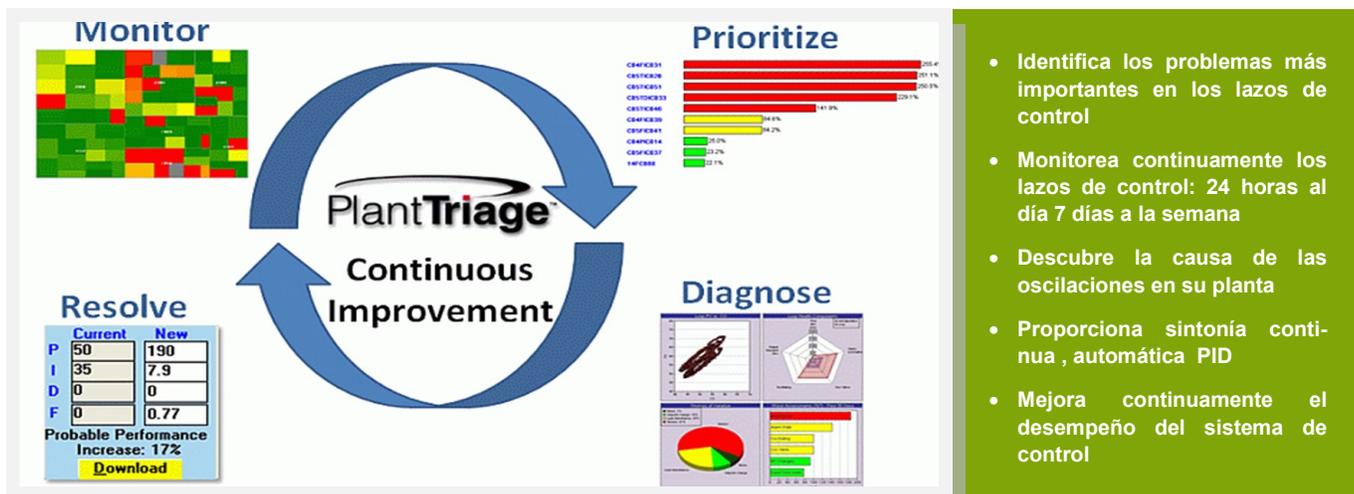
- ¿Es necesario poner algunos lazos en manual para poder operar la planta?
- ¿Se está afectando la calidad de los productos debido a problemas de control?
- ¿Se podría aumentar la producción si se solucionan los problemas de control?
- ¿Se presentan con frecuencia paradas de planta no programadas?
- ¿La operación de la planta consume demasiada energía?

Si alguna de sus respuestas es afirmativa, no dude en contactarnos

Optimo Group Inc. cuenta con un equipo de trabajo altamente calificado y de amplia experiencia en Control Automático de Procesos, que puede contribuir en la optimización del desempeño global de su planta.

Servicios

- Mejoramiento del desempeño de plantas de proceso
- Mejoramiento del desempeño del control automático de procesos
- Sintonización Óptima de lazos de control
- Definición y justificación de automatización de procesos
- Definición e implementación de control avanzado
- Capacitación en todas las facetas del control automático de procesos



The diagram illustrates the PlantTriage Continuous Improvement cycle, which consists of four main stages: Monitor, Prioritize, Diagnose, and Resolve. The cycle is represented by a circular arrow around the central text 'PlantTriage Continuous Improvement'.

- Monitor:** A heatmap visualization showing process performance across various units.
- Prioritize:** A horizontal bar chart showing the percentage of control loops in different states. The data is as follows:

| Control Loop | Percentage |
|--------------|------------|
| CBF0C31 | 20.4% |
| CBF0C32 | 20.1% |
| CBF0C33 | 20.1% |
| CBF0C34 | 20.1% |
| CBF0C35 | 20.1% |
| CBF0C36 | 20.1% |
| CBF0C37 | 20.1% |
| CBF0C38 | 20.1% |
- Diagnose:** A collection of diagnostic charts, including a pie chart and a bar chart, used to identify the root cause of process issues.
- Resolve:** A table showing the current and new performance metrics for a control loop, along with a 'Download' button.

| | Current | New |
|---|---------|------|
| P | 50 | 190 |
| I | 35 | 7.9 |
| D | 0 | 0 |
| F | 0 | 0.77 |

Probable Performance Increase: 17%

Download

Optimo Group Inc. es representante autorizado para México, Centro y Suramérica de PlantTriage / Expertune, el poderoso sistema de monitoreo del desempeño de lazos de control. Mayor información en www.expertune.com